

8806

ADHESIF POLYURETHANNE BI COMPOSANT

PRESENTATION

Réparations et collages instantanés de tous les matériaux, métaux, bois, pierre, béton et plastique.

Méthode facile : produit pour toutes réparations, rapide et rentable

Durcissement rapide : 15 à 20 minutes suivant la température ambiante

Garde sa flexibilité. Résiste aux vibrations. Haute résistance à la traction. Peut être percé, poncé, taraudé après 30 minutes. Peut être peint après 60 minutes.

CARACTERISTIQUES PHYSICO CHIMIQUES

- Aspect : liquide inodore

- Non miscible dans l'eau

- Point éclair : 100°C

- Densité : 1,1 g/cm³

MODE D'EMPLOI

Débarrasser le support à coller de toutes les particules de saleté et de rouille. Poncer si nécessaire.

Nettoyer et dégraisser.

Placer la cartouche dans le pistolet bi-poussoir et s'assurer que les 2 composants sortent de façon égale de la cartouche et placer ensuite l'embout mélangeur. Faire sortir la quantité nécessaire.

Si on arrête d'actionner le pistolet plus d'une minute, changer d'embout et recommencer.

Lorsqu'on a terminé, retirer l'embout et nettoyer à l'aide d'un chiffon les sorties de la cartouche en prenant soin de ne pas mélanger les 2 composants afin de ne pas créer de particules durcies dans ces sorties qui pourraient boucher l'embout mélangeur lors d'une prochaine utilisation.

DONNES TECHNIQUES :

Temps de mélange : 1 minute – Temps de travail : 1,5 minute – Maniable après 15 minutes à 22°C, 5 minutes sous la lampe infrarouge – Temps de ponçage après 30 minutes – peut être peint après 1 heure – Résistance) la traction 2600 N/cm² – Résistance au cisaillement sur aluminium 1350 N/cm³

APPLICATIONS

CARROSSERIES : Réparation cosmétique de pare-chocs et boucliers synthétiques, réparation et collage des spoilers, jupes et calandres synthétiques, réparation des trous dans les pare-chocs synthétiques

GARAGE : Réparation des rétroviseurs et des radiateurs synthétiques et des pièces en zamac

TRANSPORTEURS : Réparation des radiateurs et pare-chocs synthétiques

ENTRETIEN GENERAL : Remplacement de la soudure TIG par le collage, réparation de pièces non soudables, de boîtes de distribution, boîtes de machine, pièces de zamac, ancrage de machines.

ELECTRICITE : Montage normal des boîtes de climatisation, boîtes de distribution avec une tige filetée

CONSTRUCTION A L'ALUMINIUM : Montage de poignées (fixations de boulons), collage d'onglets (fenêtres et portes), collage de chevilles de montage dans des pierres tendres et poreuses, pour le montage des fenêtres, des portes, des vérandas

PIERRE DE TAILLE, CUISINE, SANITAIRE : Collage, ancrage de parois en granite, à l'extérieur comme à l'intérieur, collage des moulures de dessus de table, plans de travail, etc... montage (collage) de petits objets sur carrelage, verre dans salles de bain, les toilettes, la cuisine, etc..., fixation de chauffe-eau, radiateurs et d'autres pièces lourdes sur des murs creux en mauvais état

CHAUFFAGE CENTRAL : Réparation des petites fuites dans les radiateurs

Consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

TIXO/NGA

sas TIXO - siège social :

ZAC DES ENTREPOTS

10 Rue de l'Emallerie - BAT K301 - 02200 SOISSONS

Tél : 03 23 76 40 40 - fax : 03 23 53 31 39

tixo@wanadoo.fr - contact@nga.fr - www.tixo-nga.fr